

## **Examen professionnel de spécialiste en logistique avec BF**

### **Examen type**

Épreuve 2 Mise en œuvre des processus logistiques  
Simulation d'action: Logistique de production et gestion des  
données et de l'information

**Durée de l'examen**                      **1 heure**

**Nombre de feuilles de tâches**        **3**

**Écrivez lisiblement et structurez vos solutions.**

**N'utilisez pas de stylos rouges et verts.**

**Pour les réponses/solutions, il convient d'utiliser les feuilles de solutions, sauf mention contraire dans la formulation de la tâche.**

**N'écrivez pas au verso des feuilles de solutions.**

**Notez toujours le numéro des tâches sur toutes les feuilles supplémentaires (p. ex. tâche 2c).**

**Pour différentes tâches, il vous est demandé de donner un nombre fixe de réponses (p. ex. «citez cinq points...»). Lors de la correction, les réponses sont évaluées dans l'ordre où elles sont mentionnées, c'est-à-dire à partir du premier point de la liste. Les réponses en trop ne sont pas évaluées!**

**Si vous ne parvenez pas à aller plus loin dans la solution ou si vous pensez qu'il vous manque certaines informations, formulez des hypothèses. Signalez clairement vos hypothèses comme telles.**

**Examen professionnel de spécialiste en logistique  
avec BF  
Examen type**

Simulation d'action: Logistique de production et gestion des données et de l'information

---

**Situation de départ**

L'entreprise «Oude Appelkunst» est un grand producteur de jus traditionnel, spécialisé dans la production de jus purs de haute qualité à partir d'anciennes variétés de pommes.

L'entreprise dispose de trois lignes d'embouteillage d'une capacité de 500, 700 et 800 bouteilles par heure. Les installations sont exploitées sur une semaine de cinq jours, en deux roulements de huit heures chacun.

L'arôme inaltéré étant la marque de fabrique de l'entreprise, le plus grand soin est apporté à la mise en bouteille. En conséquence, le temps nécessaire au rééquipement des installations lors d'un changement de variété est de 30 minutes.

En tant que responsable de la logistique de production, vous êtes chargé de veiller à ce que les commandes des clients soient exécutées dans les quantités et les délais impartis, et d'assurer ainsi une utilisation optimale des lignes d'embouteillage.

**Examen professionnel de spécialiste en logistique  
avec BF  
Examen type**

Simulation d'action: Logistique de production et gestion des données et de l'information

---

**Tâche 1**

Un détaillant renommé a passé une commande importante qui doit être livrée dans les trois jours:

- Cidre Gravenstein: 10 000 bouteilles, taille des lots: 1000 bouteilles
- Jus de pomme Boskoop: 5000 bouteilles, taille des lots: 200 bouteilles
- Jus de pomme Cox Orange: 24 000 bouteilles, taille des lots: 1500 bouteilles
- Moût doux de pomme Rose de Berne: 2400 bouteilles, taille des lots: 120 bouteilles

Votre tâche consiste à remplir la commande en respectant les quantités et les délais fixés grâce à une occupation optimale des lignes d'embouteillage.

- Commencez par calculer la performance journalière maximale par installation et inscrivez le résultat dans le tableau.
- Calculez le nombre de tailles de lots nécessaires et inscrivez le résultat dans le tableau.
- Inscrivez dans le tableau le taux d'occupation des installations que vous avez choisi.

	Annexe A 500 bouteilles/heure = performance journalière maximale:	Annexe B 700 bouteilles/heure = performance journalière maximale:	Annexe C 800 bouteilles/heure = performance journalière maximale:
Occupation et nombre tailles des lots			

**Examen professionnel de spécialiste en logistique  
avec BF  
Examen type**

Simulation d'action: Logistique de production et gestion des données et de l'information

---

**Tâche 2**

Vous êtes également responsable de l'exactitude, de l'exhaustivité et de l'actualité des données de base et des données de mouvements nécessaires à la production. L'un de vos collaborateurs a saisi par erreur des données erronées, ce qui a entraîné des stocks incohérents.

- a) Décrivez de manière systématique les étapes que vous suivez pour identifier et corriger cette erreur.
- b) Formulez des mesures permettant d'éviter à l'avenir des incidents similaires. Ce faisant, tenez compte des thèmes suivants: validation des données, journalisation, formation des utilisateurs et adaptations éventuelles du système ERP.